



Ústav Strojírenské
technologie

Speciální technologie výroby

Přílohy (nejsou součástí vypracování)

Energie a tepelná bilance procesu řezání

Požadavky do cvičení:

pomůcky:

Kalkulátor, nebo počítač, tužka, barevná propiska.

doporučené pojmy k zopakování:

Základní fyzikální vztahy pro práci a výkon, teplo a teplota, kinematika řezného procesu při vrtání.

Tabulka vstupních hodnot dle pořadového čísla:

č.z.	D[mm]	L[mm]	Kc [Mpa]	t [min]	c [J/kg.K]	qt [%]	ρ [kg/m ³]
1	20	31,8	1200	1	452	92	7860
2	18	30,5	1400	0,5	452	80	7860
3	16	29,8	1200	0,2	452	85	7860
4	24	28,5	1250	0,8	452	80	7860
5	15	27,5	1430	1	452	83	7860
6	14	26,5	1180	0,25	469	79	7250
7	12	25,5	1320	0,4	469	81	7250
8	28	24,5	1320	0,8	469	77	7250
9	25	23,5	1450	1	469	82	7250
10	27	22,5	1280	0,3	469	80	7250
11	26	21,5	1200	0,25	452	92	7860
12	23	20,5	1400	0,4	452	80	7860
13	22	19,5	1200	0,8	452	85	7860
14	21	20	1250	1	452	80	7860
15	13	21	1430	0,3	452	83	7860
16	17	22	1180	0,25	469	79	7250
17	18	23	1320	1	469	81	7250
18	19	24	1320	0,5	469	77	7250
19	20	25	1450	0,2	469	82	7250
20	22	26	1280	0,8	469	80	7250
21	24	27	1200	1	452	92	7860
22	26	28	1400	0,8	452	80	7860
23	28	29	1200	1	452	85	7860
24	30	30	1250	0,3	452	80	7860
25	29	31	1430	0,25	452	83	7860
26	27	32	1180	1	469	79	7250
27	25	33	1320	0,5	469	81	7250
28	23	34	1320	0,2	469	77	7250
29	21	35	1450	0,8	469	82	7250
30	19	36	1280	1	469	80	7250

Poznámky:

Přílohy nejsou součástí vypracovaného sešitu do cvičení.