

| VUT FSI ÚST BRNO | | VÝROBNÍ POSTUP | | | | Název celku: | Název skupiny : | Název součástky | POUZDR | | Číslo výkresu součásti | Datum vydání postupu : | | |
|--------------------|------------|--|---------------|--|------|---|--|--------------------|---|-----------|------------------------|---|--------------------------|-------|
| Dne : | 20.10. | Vyhotovil : | Kontroloval : | Schválil : | HM : | OTK : | HT : | Výrobní podmínky : | | | | Číslo listu | | |
| Číslo op. Pořadové | Orientační | Název, označení stroje, zařízení, pracoviště : | Dílňa : | Popis práce v operaci : | | Nástroje : | v _c [m/min] | n | a _c | l | up. ks. | Třída: | t _{AS} [min/ks] | Kč/ks |
| 00/00 | | Třídící číslo : | | | | Materiál : | f | a _p | i | obsl.str. | Kč | t _{AC} [min/ks] | | |
| 00/00 | | PÁSOVÁ PILA KB 360 05967 | Zásob. | UPNOUT TYČ ČSN 42 55 10 φ 5 ŘEZAT NA DÉLKU 5 | | POSUVNÉ MĚŘITKO 150 ČSN 15 12 34 | | | | | | 5,50 | 0,004 | |
| 01/01 | | ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÝ SOUSTRUH SPM 16 NC 34422 | Obrobna | UPNOUT ZA VNĚJŠÍ POVRCH V DÉLCE 50 mm. NAVRTAT A4, VRTAT φ 0 DO HLOUBKY 2,5 mm. SOUSTRUŽIT ČELO NA MÍRU -2,5 mm. VRTAT φ 0 DO HLOUBKY SOUSTRUŽ.OSAZENÍ φ 0 mm, HOTOVĚ 0,3 V DÉLCE 0 mm, K7 NA φ SOUSTRUŽIT φ 0 mm. V DÉLCE 5 mm, HOTOVĚ. SOUSTRUŽIT φ 0 K7 NA φ -0,3 mm, V DÉLCE 0 SRAZIT HRANY 0 x45° - 3x SOUSTRUŽIT ZÁPICH F2,5x0,3 ČSN 01 49 60 - 2x | | STĚDÍČÍ VRTÁK A4 ČSN 22 11 10 VRTÁK φ ČSN 22 11 21 NŮŽ VNITŘNÍ NŮŽ VNĚJŠÍ NŮŽ ZAPICOVACÍ POSUVNÉ MĚŘITKO 150 ČSN 15 12 34 | 0 #DIV/0! #DIV/0! 0 0 0,1 0 0,2 0 | | 2,5 0 4,5 #DIV/0! #DIV/0! 2 #DIV/0! 7 #DIV/0! | | 8,00 | #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! | 0,03 | |
| 02/02 | | ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÝ SOUSTRUH SPM 16 NC 34422 | Obrobna | UPNOUT ZA φ 0,3 mm, DORAZIT NA VĚTŠÍ ČELO. NAVRTAT A4 VRTAT φ 0 mm, PRŮCHOZÍ, PRO ZÁVIT M 6H, A ŘEZAT ZÁVIT ZAROVNAT ČELO NA 0 mm, SOUSTRUŽIT φ 0 K7 NA φ 0,3 mm, V DÉLCE 0 PRŮMĚR 0 h6, NA PRŮMĚR 0,3 mm, V DÉLCE 0 mm, M 0 x1-6f, V DÉLCE 0 mm, ŘEZAT ZÁVIT HOTOVĚ. | | POSUVNÉ MĚŘITKO 150 ČSN 15 12 34 STĚDÍČÍ VRTÁK A4 ČSN 22 11 10 VRTÁK φ ČSN 22 11 21 NŮŽ VNĚJŠÍ NŮŽ ZAPICOVACÍ | 0 #DIV/0! #DIV/0! 0 0 #DIV/0! 2 #DIV/0! 7 #DIV/0! | | 0,0 0 2,5 #DIV/0! #DIV/0! 0 0 | | 8,00 | #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! | | |

| VUT FSI ÚST BRNO | | VÝROBNÍ POSTUP | | | | Název součástky | POUZDRO | Číslo výkresu součástí | 0 | Datum vydání postupu : | 0 | |
|--------------------|--|--------------------|--|--|------------------|------------------------|---------|------------------------|-------------|------------------------|--------------------------|---------|
| Dne : 20.10. | | Vyhotovil : 0 | Kontroloval : 0 | Schválil : 0 | Název celku: 0 | Název skupiny : 0 | HTK : 0 | HT : | Číslo listu | 2 | | |
| Číslo op. Pořadové | Název, označení stroje, zařízení, pracoviště : | Výrobní podmínky : | | | | | | | | | | |
| | Orientační | Dílna : | Popis práce v operaci : | | Název nástroje : | v _c [m/min] | n | a _c | up.ks. | Třída: | t _{AS} [min/ks] | Kč/ks |
| 02/02 | ČÍSLICOVÉ ŘÍZENÍ SOUSTRUH SPM 16 NC 34422 | | SOUSTRUŽIT ZÁPICHY F2,5x0,3 ČSN 014960 - 2x ZÁPICH PRO ZÁVIT HOTOVĚ-1x SRAZIT HRANY HOTOVĚ - 5x | Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky : | | | f | a _p | obsl.istr. | Kč | #DIV/0! | #DIV/0! |
| 03/03 | OTK 09863 | ÚŘJ | KONTROLA ROZMĚRŮ PO OP. 01/01 A 02/02 SOUSTRUŽENÍ TVARU - 10% | POSUVNÉ MĚŘITKO 150 ČSN 15 12 34 ZÁVIT.KALIBR M...-6H M..x1- 6f,M...-6H | | | #DIV/0! | | | | #DIV/0! | #DIV/0! |
| 04/04 | VRTAČKA STOLNÍ VS16 A 04623 | Obrobna | UPNOUT DO PŘÍPRAVKU VRTAT φ 0 ZAHLOUBIT φ 0 mm, DO HLOUBKY 0 mm, - 6x VRTAT φ 0 mm, SRAZIT mm, DO HLOUBKY 0 mm, SRAZIT HRANU 1,5x45°, ŘEZAT ZÁVIT M 0 mm, 6H - 4x VRTAT φ 0 mm, SRAZIT HRANU 0 x45° 0 x SRAZIT OSTRŮNY -12x | VRTÁK φ ČSN 22 11 21 ZÁHLUBNÍK 8x4,3 KUŽEL. ZÁHLUBNÍK ZÁVITNÍKY M....-6H ČSN 22 30 44 ZÁVIT.KALIBR M...-6H | | | #DIV/0! | | 6,00 | | #DIV/0! | #DIV/0! |
| 05/05 | RUČNĚ 09421 | Obrobna | ODSTRANIT OSTRŮNY PO VRTÁNÍ 0 | ŠKRABKA (Pasta) | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! |
| 06/06 | MONOCARB 21896 | Kalibra | 0 OTRYSKAT | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! |

