

Cvičení: HTV 8	Téma: Vícestrojová obsluha obráběcích strojů	Vypracoval :
Studijní skup.:		Datum :
Poř. číslo:		List číslo: Počet listů :

Navrhněte vícestrojovou obsluhu pro obrábění daného hřídele na soustružnickém automatu pro následující výchozí podmínky:

Časy pro obsluhu jednoho stroje

čas jednotkové práce za klidu stroje $t_{A11} = \text{min}$

čas jednotková práce za chodu stroje $t_{A12} = \text{min}$

čas jednotkové práce strojneruční $t_{A13} = \text{min}$

čas jednotkových podmínečně nutných přestávek za chodu stroje $t_{A32} = \text{min}$

čas jednotkový s přírážkou času směnového $t_{AC} = \text{min}$

čas dávkový s přírážkou času směnového $t_{BC} = \text{min}$

Časy stroje

jednotkový čas klidu stroje $t_{mA5} = \text{min}$

jednotkový čas chodu stroje $t_{mA4} = \text{min}$

Ostatní zadané údaje

výrobní dávka $d_v = \text{kusů}$

mzdový tarif na jednu hodinu práce $M_{tAC} = \text{Kč}$

náklady na jednu hodinu práce stroje $N_{hs} = \text{Kč}$

režie $R_s = \%$

Návrh vícestrojové obsluhy bude obsahovat:

1. Identifikace času obsluhy jednoho stroje
2. Teoretický počet obsluhovaných strojů m_t
3. Návrh vícestrojové obsluhy pro $m < m_t$
4. Návrh vícestrojové obsluhy pro $m > m_t$

Zadání	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
t_{A11}	2	3	3	2	2	3	3	2	2	3
t_{A12}	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5
t_{A13}	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
t_{A32}	8	10	10	8	10	10	10	8	10	10
t_A	14	18	18	14	16	18	18	14	16	18
t_{AC}	15	20	20	15	18	20	20	15	18	20
t_{BC}	65	70	75	60	65	70	65	70	65	70
t_{mA5}	2	3	3	2	2	3	3	2	2	3
t_{mA4}	12	15	15	12	14	15	15	12	14	15
d_v	300	250	300	350	250	300	350	300	400	350
M_{tAC}	150	160	170	150	160	170	160	150	160	170
N_{hs}	920	1000	960	980	1000	980	960	950	980	1000
R_s	850	900	850	950	850	800	850	900	980	950

