

ZAKÁZANÁ A POVOLENÁ OZNAČENÍ A JEDNOTKY

Řecké písmeno „kappa“ (malé) χ K_r , K_{re}

tvrdokov	slinutý karbid
plátek	břitová destička
špona	tříška
brusný kotouč	brousicí kotouč
chladicí kapalina	procesní kapalina, řezná kapalina
řezná hrana	ostří
podle vztahu :	podle vztahu:
(viz kapitola 5)	(viz kapitola 5)
[mm], [kg], [min ⁻¹], [mm.min ⁻¹]	[mm], [kg], [min ⁻¹] [mm.min ⁻¹]
51ks, 58,5mm,74,43kg	51 ks, 58,5 mm, 74,43 kg

Soustružení

otáčky n [ot/min], [ot.min ⁻¹], [ot min ⁻¹]	[min ⁻¹], [1/min]
hloubka řezu h [mm]	šířka záběru ostří a_p [mm]
posuv f [mm/ot], [mm.ot ⁻¹], [mm ot ⁻¹]	posuv na otáčku f [mm]
rychlost posuvu, posuvová rychlost v_f [mm.min ⁻¹], [mm min ⁻¹], [mm/min] $v_f = f \cdot n$	

Frézování

otáčky n [ot/min], [ot.min ⁻¹], [ot min ⁻¹]	[min ⁻¹], [1/min]
posuv f [mm/zub], [mm.zub ⁻¹], [mm zub ⁻¹]	posuv na zub f_z [mm]
posuv f [mm/ot], [mm.ot ⁻¹], [mm ot ⁻¹]	posuv na otáčku f_n [mm], $f_n = f_z \cdot z$
rychlost posuvu, posuvová rychlost v_f [mm.min ⁻¹], [mm min ⁻¹], [mm/min] $v_f = f_n \cdot n = f_z \cdot z \cdot n$	