Témata závěrečných prací

1. **Konstrukce vstřikovací formy**
    - studie vyrobitelnosti výrobku (stanovení uzavírací síly)
    - analýza smrštění
    - návrh dělících rovin
    - návrh vtokového soustavy
    - návrh vyhazovacího systému
    - návrh chladící soustavy
    - konstrukce formovacích dílů
    - konstrukce rámu formy vč. statického výrobku
    - tvorba výkresové dokumentace
    - konstrukce odvzdušnění forem

2. **Optimalizace pracoviště lisování Anlaufringů – technolog IE**
    - stanovení koncepce pracoviště
    - výběr vhodného robotizačního zařízení
    - návrh layoutu pracoviště včetně chlazení a konečného balení

3. **Návrh ergonomického zhodnocení montážní linky**
    - stanovení ergonomických opatření s přihlédnutím k času cyklu stroje

4. **Využití plastového odpadu z procesu vstřikování**

5. **Návrh automatizace montáže TMM (thermomanagement module)**
    - automatizace výrobního procesu
    - spolupráce robot – člověk

6. **Tvorba aplikace/programu pro řízení reklamačního procesu dílů z oblasti automobilového průmyslu**

7. **Návrh konceptu předehřevu vstřikovacích forem**

Kontaktní osoba:
Pavla Holubářová
pavla.holubarova@schaeffler.com