

Témata závěrečných prací

1. Konstrukce vstřikovací formy

- studie vyrobitelnosti výrobku (stanovení uzavírací síly)
- analýza smrštění
- návrh dělicích rovin
- návrh vtokové soustavy
- návrh vyhazovacího systému
- návrh chladicí soustavy
- konstrukce formovacích dílů
- konstrukce rámu formy vč. statického výrobku
- tvorba výkresové dokumentace
- konstrukce odvodu forem

2. Optimalizace procesu elektroerozivního obrábění, úspora výrobních nákladů

3. Návrh a realizace kontrolní stanice pro TMM (Thermo-management module)

- konstrukce kontrolní stanice skládající se z kamerového systému a osvětlení (100% kontrola TMM)
- odzkoušení kamerového systému
- porovnávání se stávající kontrolou prováděnou vizuálně pracovníkem

4. Návrh ergonomického zhodnocení montážní linky

- stanovení ergonomických opatření s přihlédnutím k času cyklu stroje

5. Návrh automatizace montáže TMM (Thermo-management module)

- automatizace výrobního procesu
- spolupráce robot – člověk

6. Tvorba aplikace/programu pro řízení reklamačního procesu dílů z oblasti automobilového průmyslu

Kontakt:
Schaeffler Production CZ s.r.o.
Pavla Holubářová
+420 465 355 211
pavla.holubarova@schaeffler.com