

## Nabídka kurzu vyššího svářečského personálu:

**Místo konání:** ATB-2 při VUT FSI Brno, Technická 2, 616 69 Brno  
budova A1, 16. patro, učebna 1637

### **Kurz :**        **MEZINÁRODNÍ SVÁŘEČSKÝ INŽENÝR (IWE)**

1. Cíl studia: Cílem **Mezinárodního svářečského inženýra (dále IWE)** v rámci celoživotního vzdělávání (dále CŽV) je získání nových informací a prohloubení stávajících znalostí v oblasti svařování v úrovni požadované na funkci dozoru mezinárodního svářečského inženýra dle normy *ČSN EN ISO 14731 Svářečský dozor – Úkoly a odpovědnosti*. Kurz pořádaný dle dokumentu **IW doc. IAB-252r1-11-Draft3** je zaměřen zejména na materiály, konstrukci a technologie ve vztahu k výrobě a dodávce svařovaných zařízení v rámci legislativy evropského i mezinárodního regionu.
2. Datum zahájení kurzu: **26. 8. 2019**
3. Doba trvání kurzu: **15 týdnů - výuka 3 dny v týdnu** (pondělí - středa)
4. Datum ukončení kurzu: **6. 12. 2019**
5. Rozsah kurzu v hodinách: **448 + 8 hod zkušební test + 1 hod ústní zkoušení**
6. Místo konání kurzu: FSI, Ústav strojírenské technologie, odbor svařování, A/1637
7. Podmínky pro přijetí ke studiu: Pro přístup do kurzu IWE musí být účastník držitelem diplomu z technické univerzity (s minimálně 5 lety studia) schválené Ministerstvem školství ČR.
8. Učební plán kurzu: v rámci CŽV kurs „Mezinárodního svářečského inženýra“ budou účastníci kurzu seznámeni s následující problematikou v modulech:

a) technologie svařování a zařízení	95 h
b) materiály a jejich svařitelnost	115 h
c) konstrukce a projektování	62 h
d) výroba, výrobní inženýrství	116 h
e) základní praktické dovednosti + exkurze	60 h
<hr/>	
celkem	<b>448 h</b>
9. Způsob ukončení kurzu: písemný test ze 4 modulů + úspěšné složení závěrečné zkoušky před komisí jmenovanou a schválenou Českou svářečskou společností - ANB jako akreditovanou institucí ČIA.

Vydání diplomů IWE společností: Česká svářečská společnost ANB (zkratka CWS ANB), Velflíkova 4, 160 75, Praha 6 - Dejvice.  
Ředitel exekutivy: Ing. Václav Minařík, CSc.
10. Jmenovitý seznam interních a externích lektorů: na vyučování IWT v rámci CŽV se budou podílet jak interní odborníci z fakulty strojírenského inženýrství VUT, tak i externí odborníci ve svařování z celé ČR.

**Čestné prohlášení:** Všichni uvedení lektoři mají v daných školených tématech odpovídající kvalifikaci a dlouhodobé praktické zkušenosti.

Seznam interních lektorů:

Doc. RNDr. Libor Mrňa, Ph.D.  
Ing. Jaroslav Kubíček  
Ing. Bohumil Kandus  
Ing. Kamil Podaný, Ph.D.  
Ing. Karel Němec, Ph.D.  
Ing. Marián Sigmund, Ph.D.  
Ing. Josef Zapletal, Ph.D.  
Ing. Ladislav Žák, Ph.D.  
Roman Kratochvíl  
Vojtěch Řiháček

Seznam externích lektorů:

Prof. Ing. Jaroslav Purmenský, DrSc.  
Doc. Ing. Ladislav Daněk, CSc.  
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Ing. Marek Slováček, Ph.D.  
Ing. Josef Pajer  
Petr Pařízek  
Petr Hrachovina  
Ing. Jan Opletal  
Ing. František Kratochvíl, MBA

11. Odborný vedoucí kurzu: Ing. Jaroslav Kubíček, mob.737122464  
mail: kubicek@fme.vutbr.cz
12. Administrátor kurzu: Irena Blatná, DiS., tel. 541142633,  
mob. 723345117, mail: blatna@fme.vutbr.cz
13. Náklady na jednoho účastníka kurzu: 81 500,00 Kč + 21% DPH
14. Počet účastníků kurzu: min. 6

**Kurzy jsou určeny pro** odborné pracovníky ve svařování (pracovníky svářečského dozoru a technické kontroly, inspektory jakosti, konstruktéry, technology, prodejce svářečské techniky, technických plynů pro svařování apod.) s vysokoškolským vzděláním technického směru (FEANY).

**Profil absolventa:**

Kurz svářečského inženýra poskytne absolventům vyšší, prakticky orientované znalosti svářečské technologie na úrovni graduovaných inženýrů. To zahrnuje evropské a národní normy, bezpečnostní předpisy, systémy zajištění jakosti, výrobní metody a postupy a aplikované inženýrství.

Absolventi najdou uplatnění jako specialisté pro svařování v technických funkcích pracovníků svářečského dozoru, technické přípravě výroby, v oblasti konstrukce, návrhu výroby, v systémech zajišťování jakosti, výzkumu a vývoji.apod. Absolventi by po ukončení kurzu měli být způsobilí řešit problematiku výroby svařovaných konstrukcí. Práce se řídí dle ČSN

EN ISO 14 731 - „Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti“ Absolvent je způsobilý řídit činnost při výrobě svařenců, vést skupinu svářečů, zabezpečovat kontrolu a garantovat jakost svařování podle norem ČSN EN ISO 3834 - 2 až 4 „Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů“, ČSN EN 1090 - 1, 2, 3 „Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí“, ČSN EN 15 085 "Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí" a dalších harmonizovaných norem.

Absolventi získají kvalifikaci Mezinárodního svářečského inženýra – IWE. (Kvalifikace Evropský svářečský technolog EWE je ekvivalentní kvalifikaci IWE)

V ceně jsou zahrnuty náklady na oba diplomy - IWE i EWE.

V Brně dne 29.5.2019

.....  
Ing. Jaroslav Kubíček - vedoucí ATB-2 při VUT FSI Brno  
mail: kubicek@fme.vutbr.cz  
telefon: 541142506  
mobil:737122464