

10. Jmenovitý seznam interních a externích lektorů: na vyučování IWT v rámci CŽV se budou podílet jak interní odborníci z fakulty strojního inženýrství VUT, tak i externí odborníci ve svařování z celé ČR.

Čestné prohlášení: Všichni uvedení lektori mají v daných školených tématech odpovídající kvalifikaci a dlouhodobé praktické zkušenosti.

Seznam interních lektorů:

Doc. RNDr. Libor Mrňa, Ph.D.
Ing. Jaroslav Kubíček, IWE
Ing. Karel Němec, Ph.D.
Ing. Kamil Podaný, Ph.D.
Ing. Marián Sigmund, Ph.D.
Ing. Marek Slováček, Ph.D.
Ing. Josef Zapletal, Ph.D.
Roman Kratochvíl
Vojtěch Řiháček

Seznam externích lektorů:

Doc. Ing. Ladislav Daněk, CSc.
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Ing. František Kratochvíl, MBA
Ing. Petr Hrachovina
Ing. Bohumil Kandus
Ing. Jan Opletal
Ing. Josef Pajer
Petr Pařízek

11. Odborný vedoucí kurzu: Ing. Jaroslav Kubíček, IWE
mob.737122464, mail: kubicek@fme.vutbr.cz
12. Administrátor kurzu: Irena Blatná, DiS., tel. 541142633,
mob. 723345117, mail: blatna@fme.vutbr.cz
13. Náklady na jednoho účastníka kurzu: 90.250,00 Kč + 21% DPH
14. Počet účastníků kurzu: min. 6

Kurzy jsou určeny pro odborné pracovníky ve svařování (pracovníky svářečského dozoru a technické kontroly, inspektory jakosti, konstruktéry, technology, prodejce svářečské techniky, technických plynů pro svařování apod.) středoškolským (IWT) vzděláním.

Profil absolventa

Kurz svářečského technologa poskytne absolventům vyšší, prakticky orientované znalosti svářečské technologie na úrovni graduovaných techniků. To zahrnuje evropské a národní normy, bezpečnostní předpisy, systémy zajištění jakosti, výrobní metody a postupy a aplikované inženýrství.

Absolventi najdou uplatnění jako specialisté pro svařování v technických funkcích pracovníků svářečského dozoru, technické přípravě výroby, v oblasti konstrukce, návrhu výroby, v systémech zajišťování jakosti, výzkumu a vývoji apod. Absolventi by po ukončení kurzu měli být způsobilí řešit problematiku výroby svařovaných konstrukcí. Práce se řídí dle ČSN EN ISO 14 731 - „Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti“ Absolvent je způsobilý řídit činnost při výrobě svařenců, vést skupinu svářečů, zabezpečovat kontrolu a garantovat jakost svařování podle norem ČSN EN ISO 3834 - 2 až 4 „Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů“, ČSN EN 1090 - 1, 2, 3 „Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí“ ČSN EN 15 085 "Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí" a dalších harmonizovaných norem.

Absolventi získají kvalifikaci Mezinárodního svářečského technologa – IWT. (Kvalifikace Evropský svářečský technolog EWT je ekvivalentní kvalifikaci IWT).

V ceně jsou zahrnuty náklady na oba diplomy - IWT i EWT.

V Brně dne 14. 06. 2024

.....
Ing. Jaroslav Kubíček IWE - vedoucí ATB-2 při VUT FSI Brno
mail: kubicek@fme.vutbr.cz
telefon: 541142506
mobil:737122464