Nabídka kurzu vyššího svářečského personálu:

Místo konání: ATB-2 při VUT FSI Brno, Technická 2, 616 69 Brno
budova A1, 16. patro, učebna 1637

Kurz: MEZINÁRODNÍ SVÁŘEČSKÝ INŽENÝR (IWE)

1. Cíl studia: Cílem **Mezinárodního svářečského inženýra (dále IWE)** v rámci celoživotního vzdělávání (dále CŽV) je získání nových informací a prohloubení stávajících znalostí v oblasti svařování v úrovni požadované na funkci dozoru mezinárodního svářecího inženýra dle normy *ČSN EN ISO 14731 Svářečský dozor – Úkoly a odpovědnosti*. Kurz pořádaný dle dokumentu **IIW doc. IAB-252r5-19** je zaměřen zejména na materiály, konstrukci a technologie ve vztahu k výrobě a dodávce svařovaných zařízení v rámci legislativy evropského i mezinárodního regionu.
2. Datum zahájení kurzu: **18. 01. 2027**
3. Doba trvání kurzu: **15 týdnů - výuka 3 dny v týdnu** (pondělí - středa)
4. Datum ukončení kurzu: **28. 04. 2027 + 2dny zkoušky**
5. Rozsah kurzu v hodinách: **448 + 8 hod zkušební test + 1 hod ústní zkoušení**
6. Místo konání kurzu: FSI, Ústav strojírenské technologie, odbor svařování, A/1637
7. Podmínky pro přijetí ke studiu: Pro přístup do kurzu IWE musí být účastník držitelem diplomu z technické univerzity (s minimálně 5 lety studia) schválené Ministerstvem školství ČR.
8. Učební plán kurzu: v rámci CŽV kurs „Mezinárodního svářečského inženýra" budou účastníci kurzu seznámeni s následující problematikou v modulech:

a) technologie svařování a zařízení	95 h
b) materiály a jejich svařitelnost	115 h
c) konstrukce a projektování	62 h
d) výroba, výrobní inženýrství	116 h
e) základní praktické dovednosti + exkurze	60 h
celkem	**448 h**

9. Způsob ukončení kurzu: písemný test ze 4 modulů + úspěšné složení závěrečné zkoušky před komisí jmenovanou a schválenou Českou svářečskou společností - ANB jako akreditovanou institucí ČIA.

   Vydání diplomů IWE společností: Česká svářečská společnost ANB (zkratka CWS ANB), Velflíkova 4,160 75, Praha 6 - Dejvice.
   Ředitel exekutivy: Ing. Václav Minařík, CSc.

10. Jmenovitý seznam interních a externích lektorů: na vyučování IWT v rámci CŽV se budou podílet jak interní odborníci z fakulty strojního inženýrství VUT, tak i externí odborníci ve svařování z celé ČR.

Čestné prohlášení: Všichni uvedení lektoři mají v daných školených tématech odpovídající kvalifikaci a dlouhodobé praktické zkušenosti.

Seznam interních lektorů:

Doc. RNDr. Libor Mrňa, Ph.D.
Ing. Jaroslav Kubíček, IWE
Ing. Karel Němec, Ph.D.
Ing. Kamil Podaný, Ph.D.
Ing. Marek Slováček, Ph.D.
Ing. Josef Zapletal, Ph.D.
Vojtěch Řiháček

Seznam externích lektorů:

Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Ing. František Kratochvíl, MBA
Ing. Marian Sigmund, Ph.D.
Ing. Petr Hrachovina
Ing. Bohumil Kandus
Ing. Jan Opletal
Petr Pařízek

11. Odborný vedoucí kurzu: Ing. Jaroslav Kubíček, IWE mob.737122464 mail: kubicek@fme.vutbr.cz
12. Administrátor kurzu: Irena Blatná, DiS., tel. 541142633, mob. 723345117, mail: blatna@fme.vutbr.cz
13. Náklady na jednoho účastníka kurzu: 119.500,- Kč + 21% DPH
14. Počet účastníků kurzu: min. 6

Kurzy jsou určeny pro odborné pracovníky ve svařování (pracovníky svářečského dozoru a technické kontroly, inspektory jakosti, konstruktéry, technology, prodejce svářečské techniky, technických plynů pro svařování apod.) s vysokoškolským vzděláním technického směru.

Profil absolventa:
Kurz svářečského inženýra poskytne absolventům vyšší, prakticky orientované znalosti svářečské technologie na úrovni graduovaných inženýrů. To zahrnuje evropské a národní normy, bezpečnostní předpisy, systémy zajištění jakosti, výrobní metody a postupy a aplikované inženýrství.

Absolventi najdou uplatnění jako specialisté pro svařování v technických funkcích pracovníků svářečského dozoru, technické přípravě výroby, v oblasti konstrukce, návrhu výroby, v systémech zajišťování jakosti, výzkumu a vývoji, apod. Absolventi by po ukončení kurzu měli být způsobilí řešit problematiku výroby svařovaných konstrukcí. Práce se řídí dle ČSN EN ISO 14 731 - „Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti“ Absolvent je způsobilý řídit činnost při výrobě svařenců, vést skupinu svářečů, zabezpečovat kontrolu a garantovat jakost svařování

podle norem ČSN EN ISO 3834 - 2 až 4 „Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů“, ČSN EN 1090 - 1, 2, 3 „Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí“, ČSN EN 15 085 "Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí" a dalších harmonizovaných norem.

Absolventi získají kvalifikaci Mezinárodního svářečského inženýra – IWE. (Kvalifikace Evropský svářečský technolog EWE je ekvivalentní kvalifikaci IWE)

V ceně jsou zahrnuty náklady na oba diplomy - IWE i EWE.

V Brně dne 01. 10. 2026

.....

Ing. Jaroslav Kubíček, IWE - vedoucí ATB-2 při VUT FSI Brno
mail: kubicek@fme.vutbr.cz
telefon: 541142506
mobil:737122464