Nabídka kurzu vyššího svářečského personálu:

Místo konání: ATB-2 při VUT FSI Brno, Technická 2, 616 69 Brno
budova A1, 16. patro, učebna 1637

Kurz: MEZINÁRODNÍ SVÁŘEČSKÝ SPECIALISTA (IWS)

1. Cíl studia: Cílem **Mezinárodního svářečského specialisty (dále IWS)** v rámci celoživotního vzdělávání (dále CŽV) je získání nových informací a prohloubení stávajících znalostí v oblasti svařování v úrovni požadované na funkci dozoru mezinárodního svářecího inženýra dle normy *ČSN EN ISO 14731 Svářečský dozor – Úkoly a odpovědnosti*. Kurz pořádaný dle dokumentu **IIW doc. IAB-252r5-19** je zaměřen zejména na materiály, konstrukci a technologie ve vztahu k výrobě a dodávce svařovaných zařízení v rámci legislativy evropského i mezinárodního regionu.
2. Datum zahájení kurzu: **18. 01. 2027**
3. Doba trvání kurzu: **13 týdnů výuka 3 dny v týdnu** (pondělí - středa)
4. Datum ukončení kurzu: **13. 04. 2027 + 2 dny zkoušky**
5. Rozsah kurzu v hodinách: **249 + 6 hod zkušební test + 1 hod ústní zkoušení**
6. Místo konání kurzu: FSI, Ústav strojírenské technologie, odbor svařování, A1/1637
7. Podmínky pro přijetí ke studiu: Pro přístup do kurzu IWS musí účastník dovršit 20 let věku. Dále musí účastník splnit jednu z následujících podmínek:
   - Uchazeč je absolventem technické střední školy bez maturity uznané v ČR.
8. Učební plán kurzu: v rámci CŽV kurs „Mezinárodního svářečského specialisty" budou účastníci kurzu seznámeni s následující problematikou v modulech:

a) technologie svařování a zařízení	53 h
b) materiály a jejich svařitelnost	56 h
c) konstrukce a projektování	24 h
d) výroba, výrobní inženýrství	56 h
e) základní praktické dovednosti + exkurze	60 h
celkem	**249 h**

9. Způsob ukončení kurzu: písemný test ze 4 modulů + úspěšné složení závěrečné zkoušky před komisí jmenovanou a schválenou Českou svářečskou společností - ANB jako akreditovanou institucí ČIA.

   Vydání diplomů IWE společností: Česká svářečská společnost ANB (zkratka CWS ANB), Velflíkova 4,160 75, Praha 6 - Dejvice.
   Ředitel exekutivy: Ing. Václav Minařík, CSc.

10. Jmenovitý seznam interních a externích lektorů: na vyučování IWS v rámci CŽV se budou podílet jak interní odborníci z fakulty strojního inženýrství VUT, tak i externí odborníci ve svařování z celé ČR.

    Čestné prohlášení: Všichni uvedení lektoři mají v daných školených tématech odpovídající kvalifikaci a dlouhodobé praktické zkušenosti.

Seznam interních lektorů:

Doc. RNDr. Libor Mrňa, Ph.D.
Ing. Jaroslav Kubíček, IWE
Ing. Karel Němec, Ph.D.
Ing. Kamil Podaný, Ph.D.
Ing. Marek Slováček, Ph.D.
Ing. Josef Zapletal, Ph.D.
Vojtěch Řiháček

Seznam externích lektorů:

Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Ing. František Kratochvíl, MBA
Ing. Marián Sigmund, Ph.D.
Ing. Petr Hrachovina
Ing. Bohumil Kandus
Ing. Jan Opletal
Ing. Zbyněk Chlup
Petr Pařízek

11. Odborný vedoucí kurzu: Ing. Jaroslav Kubíček IWE, mob.737122464 mail: kubicek@fme.vutbr.cz

12. Administrátor kurzu: Irena Blatná, DiS., tel. 541142633, mob. 723345117, mail: blatna@fme.vutbr.cz

13. Náklady na jednoho účastníka kurzu: 79.500,00 Kč + 21% DPH

14. Počet účastníků kurzu: min. 3

Kurzy jsou určeny pro odborné pracovníky ve svařování (pracovníky svářečského dozoru a technické kontroly, technology, prodejce svářečské techniky, technických plynů pro svařování apod.).

Profil absolventa

Kurz svářečského specialisty poskytne absolventům prakticky orientované znalosti svářečské technologie na úrovni graduovaných specialistů. To zahrnuje evropské a národní normy, bezpečnostní předpisy, systémy zajištění jakosti, výrobní metody a postupy a aplikované inženýrství.

Absolventi najdou uplatnění jako specialisté pro svařování v technických funkcích pracovníků svářečského dozoru, technické přípravě výroby, v oblasti konstrukce, návrhu výroby, v systémech zajišťování jakosti, výzkumu a vývoji apod. Absolventi by po ukončení kurzu měli být způsobilí řešit problematiku výroby svařovaných konstrukcí. Práce se řídí dle ČSN EN ISO 14 731 - „Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti“ Absolvent je způsobilý vést skupinu svářečů, zabezpečovat kontrolu a garantovat jakost svařování podle norem ČSN EN ISO 3834 - 2 až 4 „Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů“, ČSN EN 1090 - 1, 2, 3 „Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí“ ČSN EN 15 085 "Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí" a dalších harmonizovaných norem.

Absolventi získají kvalifikaci Mezinárodního svářečského specialisty – IWS.

V ceně jsou zahrnuty náklady na oba diplomy - IWS i EWS.

V Brně dne 30. 10. 2026

.....

Ing. Jaroslav Kubíček IWE - vedoucí ATB-2 při VUT FSI Brno
mail: kubicek@fme.vutbr.cz
telefon: 541142506
mobil:737122464