Nabídka kurzu vyššího svářečského personálu:

Místo konání: ATB-2 při VUT FSI Brno, Technická 2, 616 69 Brno
budova A1, 16. patro, učebna 1637

Kurz: MEZINÁRODNÍ SVÁŘEČSKÝ TECHNOLOG (IWT)

1. Cíl studia: Cílem **Mezinárodního svářečského technologa (dále IWT)** v rámci celoživotního vzdělávání (dále CŽV) je získání nových informací a prohloubení stávajících znalostí v oblasti svařování v úrovni požadované na funkci dozoru mezinárodního svářecího inženýra dle normy *ČSN EN ISO 14731 Svářečský dozor – Úkoly a odpovědnosti*. Kurz pořádaný dle dokumentu **IIW doc. IAB-252r5-19** je zaměřen zejména na materiály, konstrukci a technologie ve vztahu k výrobě a dodávce svařovaných zařízení v rámci legislativy evropského i mezinárodního regionu.
2. Datum zahájení kurzu: **18. 01. 2027**
3. Doba trvání kurzu: **13 týdnů výuka 3 dny v týdnu** (pondělí - středa)
4. Datum ukončení kurzu: **13. 04. 2027 + 2 dny zkoušky**
5. Rozsah kurzu v hodinách: **369 + 8 hod zkušební test + 1 hod ústní zkoušení**
6. Místo konání kurzu: FSI, Ústav strojírenské technologie, odbor svařování, A/1637
7. Podmínky pro přijetí ke studiu: Pro přístup do kurzu IWT musí účastník dovršit 20 let věku. Dále musí účastník splnit jednu z následujících podmínek:
   - Uchazeč je držitelem diplomu (maturita) z technické střední školy uznané v ČR.
   - Uchazeč je držitelem diplomu (maturita) z jiné střední školy než výše uvedené a absolvoval alespoň 4 roky vzdělávání v profesionálním výcvikovém centru pro svařování a příbuzné procesy.
8. Učební plán kurzu: v rámci CŽV kurs „Mezinárodního svářečského technologa" budou účastníci kurzu seznámeni s následující problematikou v modulech:

a) technologie svařování a zařízení	86 h
b) materiály a jejich svařitelnost	96 h
c) konstrukce a projektování	44 h
d) výroba, výrobní inženýrství	83 h
e) základní praktické dovednosti + exkurze	60 h
celkem	**369 h**

9. Způsob ukončení kurzu: písemný test ze 4 modulů + úspěšné složení závěrečné zkoušky před komisí jmenovanou a schválenou Českou svářečskou společností - ANB jako akreditovanou institucí ČIA.

   Vydání diplomů IWE společností: Česká svářečská společnost ANB (zkratka CWS ANB), Velflíkova 4,160 75, Praha 6 - Dejvice.
   Ředitel exekutivy: Ing. Václav Minařík, CSc.

10. Jmenovitý seznam interních a externích lektorů: na vyučování IWT v rámci CŽV se budou podílet jak interní odborníci z fakulty strojního inženýrství VUT, tak i externí odborníci ve svařování z celé ČR.

    Čestné prohlášení: Všichni uvedení lektoři mají v daných školených tématech odpovídající kvalifikaci a dlouhodobé praktické zkušenosti.

    Seznam interních lektorů:

    Doc. RNDr. Libor Mrňa, Ph.D.
    Ing. Jaroslav Kubíček, IWE
    Ing. Karel Němec, Ph.D.
    Ing. Kamil Podaný, Ph.D.
    Ing. Marek Slováček, Ph.D.
    Ing. Josef Zapletal, Ph.D.
    Vojtěch Řiháček

    Seznam externích lektorů:

    Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
    Ing. František Kratochvíl, MBA
    Ing. Marián Sigmund, Ph.D.
    Ing. Petr Hrachovina
    Ing. Bohumil Kandus
    Ing. Jan Opletal
    Petr Pařízek

11. Odborný vedoucí kurzu: Ing. Jaroslav Kubíček IWE, mob.737122464 mail: kubicek@fme.vutbr.cz
12. Administrátor kurzu: Irena Blatná, DiS., tel. 541142633, mob. 723345117, mail: blatna@fme.vutbr.cz
13. Náklady na jednoho účastníka kurzu: 95 850,00 Kč + 21% DPH
14. Počet účastníků kurzu: min. 6

Kurzy jsou určeny pro odborné pracovníky ve svařování (pracovníky svářečského dozoru a technické kontroly, inspektory jakosti, konstruktéry, technology, prodejce svářečské techniky, technických plynů pro svařování apod.) středoškolským vzděláním.

Profil absolventa

Kurz svářečského technologa poskytne absolventům vyšší, prakticky orientované znalosti svářečské technologie na úrovni graduovaných techniků. To zahrnuje evropské a národní normy, bezpečnostní předpisy, systémy zajištění jakosti, výrobní metody a postupy a aplikované inženýrství.

Absolventi najdou uplatnění jako specialisté pro svařování v technických funkcích pracovníků svářečského dozoru, technické přípravě výroby, v oblasti konstrukce, návrhu výroby, v systémech zajišťování jakosti, výzkumu a vývoji apod. Absolventi by po ukončení kurzu měli

být způsobilí řešit problematiku výroby svařovaných konstrukcí. Práce se řídí dle ČSN EN ISO 14 731 - „Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti“ Absolvent je způsobilý řídit činnost při výrobě svařenců, vést skupinu svářečů, zabezpečovat kontrolu a garantovat jakost svařování podle norem ČSN EN ISO 3834 - 2 až 4 „Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů“, ČSN EN 1090 - 1, 2, 3 „Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí“ ČSN EN 15 085 "Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí" a dalších harmonizovaných norem.

Absolventi získají kvalifikaci Mezinárodního svářečského technologa – IWT. (Kvalifikace Evropský svářečský technolog EWT je ekvivalentní kvalifikaci IWT).

V ceně jsou zahrnuty náklady na oba diplomy - IWT i EWT.

V Brně dne 01. 10. 2026

.....

Ing. Jaroslav Kubíček IWE - vedoucí ATB-2 při VUT FSI Brno
mail: kubicek@fme.vutbr.cz
telefon: 541142506
mobil:737122464