

FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technologie tváření	<b>PLOŠNÉ TVÁŘENÍ</b> Výroba součásti postupovým stříháním	Zaměření: B-STI Základy strojního inženýrství; st.1/roč.3
Studijní skupina:	Příjmení, jméno:	ZS, akad. rok 20 /20

**ZADÁNÍ:**

Proveďte:

Na základě zadané součásti navrhnete postup její výroby v postupovém stříhadle z tabule ocelového plechu 11 320 o rozměrech 2000 × 1000 mm,  $R_m = 400$  MPa.

Osnova:

1. Načrtněte tvar zadané součásti a okótujte ji.
2. Navrhnete nejvhodnější uspořádání výstřížku na pásu plechu a nakreslete nástřihový plán. Stanovte velikost kroku, můstku a okraje pásu plechu.
3. Vypočítejte potřebnou střížnou sílu pro vystřížení dané součásti.
4. Vypočítejte střížnou vůli mezi střížníkem a střížnicí.
5. Vypočítejte ekonomické využití výchozího materiálu:
  - výpočet šířky pásu plechu,
  - výpočet pásů z tabule,
  - výpočet kusů výstřížků z jednoho pásu a z jedné tabule plechu,
  - výpočet množství potřebného materiálu (tabulí) ke zhotovení požadované série výrobků,
  - procentuální využití tabule.
6. Závěr

\*\*\*\*\*

Datum odevzdání:		Podpis:	

Opravit/doplnit:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta:

**VYPRACOVÁNÍ:**ad 1) **Zadaná součást**Zadání č.: ad 2) **Tvorba nástřihového plánu**

- Možná uspořádání výstřižku na pásu plechu:

- Nástřihový plán:

**ad 3) Výpočet střižné síly**

**ad 4) Výpočet střižné vůle**

**ad 5) Ekonomické využití výchozího materiálu**

ad 6) **ZÁVĚR**