

FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technologie tváření	OBJEMOVÉ TVÁŘENÍ Zápusťkové kování OZK	Zaměření: B-STI Základy strojního inženýrství; st.1/roč.3
Studijní skupina:	Příjmení, jméno:	ZS, akad. rok 20 /20

ZADÁNÍ

Proved'te:

- Vypracujte výkres výkovku ozubeného kola z oceli 12 050 (mez pevnosti $R_m = 540$ MPa) dle výkresu součásti a zadání čís. základních rozměrů:

$$\phi d_1 = \dots\dots\dots \text{ mm}$$

$$\phi d_2 = \dots\dots\dots \text{ mm}$$

$$\phi d_3 = \dots\dots\dots \text{ mm}$$

$$\phi d_4 = \dots\dots\dots \text{ mm}$$

$$R = \dots\dots\dots \text{ mm}$$

- Stanovte rozměry výchozího polotovaru a navrhnete konkrétní typ vhodného kovacího stroje - bucharu s vyhazovačem.

Zadání č.	ϕd_1 [mm]	ϕd_2 [mm]	ϕd_3 [mm]	ϕd_4 [mm]	R [mm]
1	104	82	64	44	4
2	108	84	66	46	4
3	112	86	68	48	4
4	116	88	70	50	4
5	122	90	72	52	4
6	125	95	75	55	5
7	130	100	78	58	5
8	135	108	80	60	5
9	140	112	83	63	5

Osnova:

1. Výkres ozubeného kola (měřítko 1:1).
2. Zařazení výkovku dle složitosti tvaru dle ČSN42 9002.
3. Technologické parametry:
 - přídavky na obrábění ploch,
 - mezní úchylky rozměrů a tvarů,
 - úkosy, poloměry, tloušťka blány, přesazení.
4. Výkres výkovku (měřítko 1:1).
5. Tvar a rozměry výronkové drážky.
6. Výpočet výchozího rozměru polotovaru.
7. Potřebná práce posledního úderu bucharu dle ČSN 22 8303.
9. Závěr.

Datum odevzdání:		Podpis:	

Opravit/doplnit:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta: