

Řezání kyslíkem

Sledování :

Vliv :

Základní materiál :

Řezací stroj :

Výrobce :

Náčrt řezacího hořáku :

Řezací podmínky :

Tlak kyslíku :

Tlak acetylenu :

Velikost řezací hubice :

Velikost nahřívací hubice :

Výška řez. hubice nad ZM :

Velikost nahřívac. plamene :

Tloušťka vých. materiálu :

Tloušťka skuteč. řezaná :

Úhel řezáku vůči materiálu :

RYCHLOST POJEZDU :

Odečtené proměnné hodnoty

vzorek č. :	rychlost pojezdu : (mm/min)	náčrt :	zhodnocení jakosti řezu :
1			
2			
3			
4			

Závěr :

Datum :

Kontroloval :