

FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technologie tváření	Přesné stříhání	Zaměření: B-STI 3.roč.
Studijní skupina:	Příjmení, jméno:	LS, rok 20

Zadání:

Na základě zadané součásti navrhnete postup její výroby přesným stříháním s tlačnou hranou ze svitku ocelového plechu.

Ocel 11 320 Rm = 400 MPa
Výrobní série: 40 000 ks/rok

- Osnova:*
1. *Načrtněte tvar zadané stříhané součásti a okótujte ji*
 2. *Navrhnete nejvhodnější uspořádání výstřižku v pásu plechu a stanovte polohu tlačné hrany, šířku pásu plechu, velikost kroku, můstku a postranního odpadu*
 3. *Stanovte velikost střižné vůle pro přesné stříhání*
 4. *Vypočítejte jednotlivé síly působící na nástroj (střižná síla, přitlačná síla, vyhazovací síla) a následně celkovou sílu potřebnou k určení typu stroje*
 5. *Nakreslete princip nástroje pro přesné stříhání*

Hodnocení elaborátu vyučujícím:			
Datum odevzdání:		Podpis:	Body:

Opravit / doplnit:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta: