

FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technol. tváření	OBJEMOVÉ TVÁŘENÍ Zápustkové kování ojnice	Zaměření: 2.roč. BS
Studijní skupina:	Příjmení, jméno:	ZS, akad. rok 20 /20

Zadání:

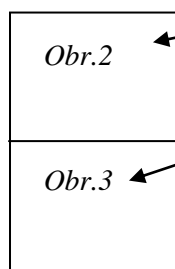
Proveďte:

Pro výkovek ojnice z oceli 12 050 vypočítejte rozměry výchozího polotovaru a navrhnete tvar ideálního předkovku.

Určete potřebnou energii úderu bucharu E pro výkovek ojnice.

Osnova:

1. *Načrtnout výrobní výkres součásti-OJNICE*
2. *Zařadit výkovek ojnice dle složitosti tvaru - norma ČSN 42 9002*
3. *Určit technologické parametry - norma ČSN 42 9030:*
 - *kovářské (technologické) přídatky na obrábění*
 - *mezní úchylky rozměrů a tvarů*
 - *úkopy, zaoblení hran a přechodů*
 - *tloušťka blány*
4. *Načrtnout výkres výkovku ojnice*
5. *Určit tvar a rozměry výronkové drážky*
6. *Sestrojit v měřítku na milimetrový papír průřezový obrazec a tvar ideálního předkovku*



7. *Určit výchozí rozměry polotovaru dle ČSN 42 5510*
8. *Vypočítat potřebnou energii úderu bucharu a následně zvolit stroj*

Hodnocení elaborátu vyučujícím:				
Datum odevzdání:		Podpis:		Body:

Opravit / doplnit:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta: