

FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technologie svařování	<b>SVAŘOVÁNÍ</b> Řezání kyslíkem	Zaměření: B-STI Základy strojního inženýrství; st.1/roč.3
Studijní skupina:	Příjmení, jméno:	ZS, akad. rok 20 /20

**ZADÁNÍ:**

Na základě ukázky se seznámte s dělením materiálu pomocí kyslíku a vzduchové plasmy.

Ze zadaných hodnot při dělení materiálu kyslíkem proveďte vyhodnocení kvality hrany řezu a její jakosti za různých řezných rychlostí a porovnejte je s teoretickým profilem.

Základní materiál: ocel 11 373.1

Řezací stroj: RS - 13

Výrobce: Chotěbořské strojírny

\*\*\*\*\*

Hodnocení elaborátu vyučujícím:			
Datum odevzdání:		Podpis:	

Opravit / doplnit:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta:

**Náčrt řezacího hořáku:****Řezací podmínky:**

Tlak kyslíku: .....

Tlak acetylenu: .....

Velikost řezací hubice: .....

Velikost nahřívací hubice: .....

Výška řez. hubice nad ZM: .....

Velikost nahřívacího plamene: .....

Tloušťka vých. materiálu: .....

Tloušťka skuteč. řezaná: .....

Úhel řezáku vůči materiálu: .....

Rychlost pojezdu: .....

***Odečtené proměnné hodnoty***

vzorek č.	rychlost pojezdu [mm · min <sup>-1</sup> ]	náčrt	zhodnocení jakosti řezu
1			
2			
3			
4			

**Závěry:**