

FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technologie tváření	Dopředné protlačování	Zaměření: B-STI 3. roč.
Studijní skupina:	Příjmení, jméno:	LS, ak. rok 20 /

Zadání:

Určete průměr a délku výchozího polotovaru za podmínky stejného zpevnění hlavy a dřívku při výrobě součásti objemovým tvářením (dopředné protlačování, pýchování). Stanovte velikost napětí v dané tvářecí operaci.

Zadané hodnoty:

materiál:

smluvní mez kluzu

$R_{p0,2} =$

mez pevnosti v tahu

$R_m =$

exponent deformačního zpevnění

$n =$

pevnostní koeficient

$K =$

průměr hlavy

$\varnothing D_1 =$

průměr dřívku

$\varnothing D_2 =$

výška hlavy

$h_1 =$

délka dřívku

$h_2 =$

Osnova:

1. *Načrtněte tvar zadané součásti a okótujte ji.*
2. *Nakreslete postup výroby zadané součásti*
3. *Stanovte velikost výchozího polotovaru.*
4. *Vypočítejte a graficky znázorněte hodnoty celkových deformací.*
5. *Stanovte velikost napětí pro jednotlivé operace.*

Hodnocení elaborátu vyučujícím:			
Datum odevzdání:		Podpis:	Body:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta: