

| | | |
|---|---|----------------------|
| FSI VUT v Brně, ÚST Odbor technol. tváření | PLOŠNÉ TVÁŘENÍ Výroba součásti postupovým stříháním | Zaměření: 2.roč. BS |
| Studijní skupina: | Příjmení, jméno: | ZS, akad. rok 20 /20 |

Zadání:

Proveďte:

Na základě zadané součásti navrhnete postup její výroby v postupovém stříhadle z tabule ocelového plechu 11 320 o rozměrech 2000x1000 mm, $R_m = 400$ MPa.

Osnova:

1. Nakreslete a popište tvar střížné plochy
2. Načrtněte tvar zadané součásti a okótujte ji
3. Navrhnete nejvhodnější uspořádání výstřížku v pásu plechu a nakreslete nástřihový plán. Stanovte velikost kroku, můstku a okraje pásu plechu
4. Vypočítejte potřebnou střížnou sílu pro vystřížení dané součásti
5. Vypočítejte střížnou vůli mezi střížníkem a střížnicí
6. Vypočítejte ekonomické využití výchozího materiálu
7. Nakreslete schéma střížného nástroje a doplňte příslušné pozice

| | | | |
|---------------------------------|--|---------|-------|
| Hodnocení elaborátu vyučujícím: | | | |
| Datum odevzdání: | | Podpis: | Body: |
| | | | |
| | | | |

Opravit / doplnit:

Datum vypracování elaborátu a podpis studenta: