

ÚST- Odbor tváření kovů a plastů FSI VUT v BRNĚ	TEORIE TVÁŘENÍ - HTA		Jméno, příjmení:
	Cvičení:	<b>2</b>	
Akad. rok <b>20 /20</b> LS	PARAMETRY TVAŘITELNOSTI		Studijní skupina:

### Zadání:

1. Stanovte poměrné a logaritmické přetvoření pro jednotlivé operace zadaného technologického postupu.

\*\*\*

2. Vypočtete a graficky znázorněte rychlost přetvoření jako funkci stlačované výšky pěchovaného válce na hydraulickém lisu z počáteční výšky  $h_o = 600$  mm na konečnou výšku  $h_k = 100$  mm. Výpočet provedte po minimálním kroku  $\Delta h = 50$  mm a pro rychlost pohybu pěchovníku  $v_{o1}$  [mm.s<sup>-1</sup>].

Dále stanovte střední rychlost přetvoření  $\dot{\phi}_{stř}$  a vynesete ji do grafu průběhu rychlosti přetvoření.

\*\*\*

3. Vypočtete a graficky znázorněte rychlost přetvoření pro kování válcového polotovaru na bucharu. Rychlost pohybu beranu je definována rovnicí paraboly  $v^2 = \frac{v_o^2}{h_o - h_k} (h_o - h_k - \Delta h)$ ,  $h_o = 220$  mm,  $h_k = 100$  mm, krok  $\Delta h_i = 20$  mm,  $v_{o2}$  [ms<sup>-1</sup>].

Graficko-analyticky stanovte a vykreslete střední hodnotu rychlosti přetvoření  $\dot{\phi}_{stř}$ .

Zadání č.:	
$v_{o1} =$	[mm.s <sup>-1</sup> ].
$v_{o2} =$	[ms <sup>-1</sup> ]

### Metodika:

FOREJT, M. Teorie tváření, Návodý do cvičení.pdf. Studijní opora FSI VUT, říjen 2004 (2018)

Datum odevzdání:		Podpis	

Opravit/doplnit