

## Funkční vzorek k zpřesnění Erichsenovy zkoušky plechů

Návrh a realizace konstrukčního řešení v kombinaci s digitálním odčítáním hodnot hloubení IE [mm], umožní vyšší přesnost výsledku měření / až v tisícinách / z původní přesnosti v desetinách mm hodnot IE do vzniku trhliny v plechu. Pro výzkum pro doktorandy a výuku technologie tváření. Ověření hlubokotažnosti a porovnání s údaji v atestech a pomoc při řešení problémů v lisovnách. Zkušební zařízení pro zkoušku hlubokotažnosti plechů a pásů ERICHSEN F4 je ve vazbě přes vyvinuté mechanické snímání a následné napojení na snímací jednotku HEIDENHAIN s přesností stanovení prohloubení v 0,001 mm. Ověřeno.

Vylepšená konstrukce Erichsenova komerčního přístroje o nové řešení pomocí indukčního snímače MT30 rozšířeného pákovým mechanismem pro převod hloubky lisování v tvářeném plechu umožnila vyšší přesnost výsledku měření/ až v tisícinách / z původní přesnosti v desetinách mm hodnot IE do vzniku trhliny v plechu. Ověřeno. Pro výzkum pro doktorandy a výuku technologie tváření a nové vysokopevnostní plechy.



Obr.1 Erichsenův přístroj F-4

Erichsenův přístroj F-4 je možné fyzicky nalézt na:

FSI VUT v BRNĚ, Ústav strojírenské technologie  
Odbor technologie tváření kovů a plastů  
Technická 2896/2, Brno 616 69  
Laboratoř tváření A1/1631