

## Zkušební nástroj pro tažení tenkých plechů

Návrh a realizace konstrukčního řešení zkušebního nástroje k tažení válcových výtažků z velmi tenkých plechů. Ověřeno na ÚST VUT v Brně v rámci řešených projektů VaV 13313 s ocelovým plechem s povlakem Sn jmenovité tloušťky 0,16 a 0,24 mm. Kruhový přístřih plechu je vystředěn v zahloubení v tažidle a přidržovač umožňuje nastavením pomocí momentových klíčů optimální přidržovací tlak k tažení velmi tenkých plechů s povlakem a optimalizuje případné poškození výtažku zvlněním. Konstrukčně jednoduché výměnné tažníky umožní táhnout výtažky i s větší tloušťkou plechu.

Zkušební nástroj pro tažení výlisků rotačního charakteru byl vyvinut pro velmi tenké pocínované plechy a konstrukční řešení umožnilo nastavit velikost přidržovací síly pro tažení povlakovaných velmi tenkých plechů např. tl. 0,16mm. Vyrobeno z nástrojové oceli 19 437 s povrchovou úpravou iontovou nitridací na tažníku.



Obr. 1 Foto tažidla

Nástroj je možné fyzicky nalézt na:

FSI VUT v BRNĚ, Ústav strojírenské technologie  
Odbor technologie tváření kovů a plastů  
Technická 2896/2, Brno 616 69  
Laboratoř tváření A1/1631