

## Sada lisovnic pro tvorbu podélných prolisů na tenkostěnných trubkách

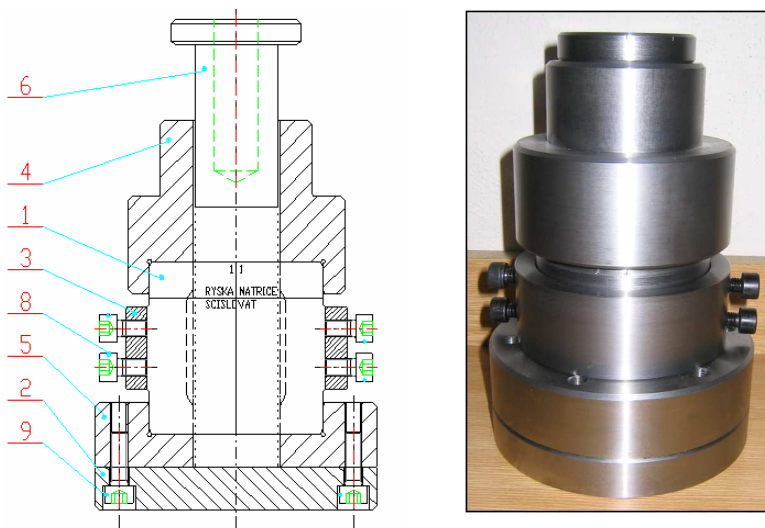
Soubor lisovnic do experimentálního nástroje pro výrobu podélných prolisů na tenkostěnných trubkách pomocí pružného média - polyuretanu.

Lisovnice jsou uzpůsobeny pro výrobu prolisů o konstantním poměru šířky a délky (poměr 0,4). Šířky vyráběných prolisů jsou v odstupňované řadě 12, 16 a 20 mm.

Kompletní nástroj je určen pro tenkostěnné trubky o průměru 40 mm s tloušťkou stěny 1 mm a zkušební stroj ZD40. Skládá se ze spodní objímky, vyměnitelných dělených lisovnic, kroužku, horní objímky a razníku.



Obr.1 Sada lisovnic šířky 12, 16 a 20 mm o konstantním poměru šířky a délky



Obr.2 Schéma kompletního nástroje

- |                      |                   |                   |
|----------------------|-------------------|-------------------|
| 1 – dělená lisovnice | 3 – objímka       | 5 – dolní pouzdro |
| 2 – základová deska  | 4 – horní pouzdro | 6 – lisovník      |

Nástroj a lisovnice je možné fyzicky nalézt na:

FSI VUT v BRNĚ, Ústav strojírenské technologie  
Odbor technologie tváření kovů a plastů  
Technická 2896/2, Brno 616 69  
Laboratoř C1/206