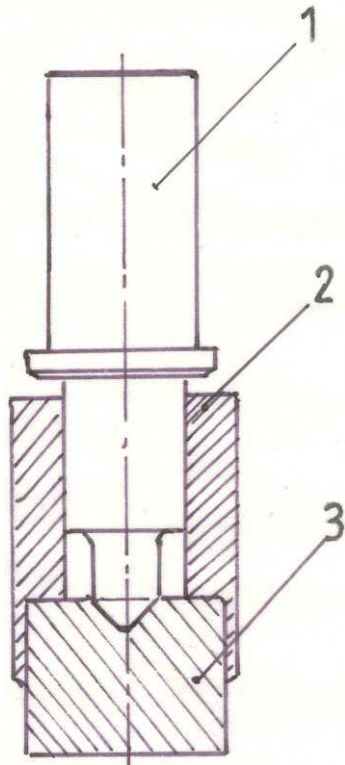


## Lisovací přípravek na prolis plechu za studena

Nový přípravek umožní zhotovení soustředného tvarového prolisu za studena. V případě prolisu tvaru kuželu nebo polokoule je to první operace k úspěšnému kovotlačení ostrých kuželů se zaoblenou špičkou za studena i z hůře tvařitelných ocelí. Vývoj a experimentálně ověřeno bylo smykovým tlačáním násypky tvaru ostrého kuželu na vybrané austenitické oceli z plechu o průměru 40 mm a tloušťky 3 mm. Bez nového přípravku tvářecí technologie tlačení (kovotlačení) kuželových tvarů do finální podoby za studena zvláště u hůře tvařitelných materiálů je neuskutečnitelná klasickými postupy na kovotlačitelských soustruzích.

Přípravek rotačního tvaru byl vyroben z konstrukční uhlíkové oceli. Byl navržen pro prolisy velmi tenkých plechů tlouštěk do 1,5 mm. Přípravek byl zhotoven obráběním a broušením a skládá se ze 3 částí. Lisovnice je řešena oboustraně pro různé hloubky rotačních prolisů.



Obr. 1 Schema lisovacího přípravku na prolis plechu za studena

Obr. 2 Foto lisovacího přípravku

Legenda: 1 – lisovník  
2- pouzdro  
3 – lisovnice

Lisovací přípravek na prolis plechu za studena je možné fyzicky nalézt na:

FSI VUT v BRNĚ, Ústav strojírenské technologie  
Odbor technologie tváření kovů a plastů  
Technická 2896/2, Brno 616 69  
Laboratoř tváření A1/1631